



Programos ir problemų tvarkymo vadovas PV20, PV30,  
PV50, PV100, PV180, PV250, PV350a ir PV500 degikliams  
Galioja nuo 2016 07 18d.

Aprašymas:

1. Programos versijos 3.91.18 ir 4.91.18

Lentelės:

1. Pagrindinis meniu
2. OK ir ESC mygtukų veiksmai
3. Programų 3.91.18 ir 4.91.18 parametų lentelės
4. Klaidų kodų ir problemų tvarkymo lentelės

Programa 3.91.18 yra skirta PV20/30ab, PV100/180abc, PV250, PV350a ir PV500 degikliams.

Programa 4.91.18 yra skirta PV50b degikliui.

**Programų 3.91.18 ir 4.91.18 savybės:**

- 3.91.18 ir 4.91.18 programos leidžia kontroliuoti, sekti ir atnaujinti per internetą degiklių programinę įrangą.
- Yra **7 nauji parametrai**, kurie leidžia pagerinti degiklių funkcionalumą:
  - PAR44 VALYMO TIPAS
  - PAR51 COM TIPAS (DUOMENŲ KEITIMO)
  - PAR64 TRAUKOS LAIKAS
  - PAR81 SRAIGTAS JJ.
  - PAR82 SRAIGTAS IŠJ.
  - PAR84 LYGIO JUT.
  - PAR85 UŽDEGIMO GALIA

Visų parametų aprašymas pateiktas parametų lentelėje.

- Gedimai skirstomi į **klaidas ir problemas** taip, kad klaidos atvėju yra stabdomas degiklio darbas, problemos - tik informuoja jus, nestabdant degiklį. Nauji **klaidų ir problemų kodai** tiksliau apibūdina įvairius gedimus. Klaidų kodų ir problemų tvarkymo lentelėje pateiktos instrukcijos, kaip pašalinti gedimų priežastis.
- Degiklio INFO meniu pateikiama **daugiau techninių rodiklių** :
  - INFO** meniu ekrane rodomi pagrindiniai degiklio rodikliai:
    - VER 3.91.18 7877 programos versija
    - U=13.6V akumulatoriaus įtampa
    - I=0.2 A 1.2/0.1A Vidinio sraigto išmatuotas (0,2A) ir starto metu naudojamas srovės (1,2A) dydis
    - Tin=23°C degiklio vidinio vamzdžio temperatūra
    - Tot= 6t 555.9kg bendras sudegintų granulių kiekis tonomis ir kilogramais
    - Cnt= 5110.9kg tarpinis sudegintų granulių kiekis kilogramais (“nulinamas” INFO meniu)
    - F=24/25±1 0/35 rps - pirminio ir antrinio oro ventiliatorių greitis (24 esamas pirminio oro ventiliatoriaus /25 nustatytas ventiliatorius greitis, ±1 - pagrindinio oro nustatymas, 0/35 analogiškai – antriniam orui)
    - 2Pa 28% - trauka degiklio pakoroje (28% ekrane rodo dūmsiurbės faktiškai naudojama galią)
    - P=12/16 kW esama ir nustatyta galios pakopa
    - T=0.0°C TMP1 išorinio (papildomo) jutiklio temperatūra
  - Bet kurį techninį rodiklį galima stebėti per internetą.
- Naujos programos **prisitaiko prie jau instaliuotų Pelltech PV degikliuose**

## 1. Pagrindinis menu

Meniu parametras	Aprašymas	Pradiniai nustatymai	Galimi nustatymai
STATUS	Submenu su statusu info		
INFO->	Degiklio techninė informacija		
BURNER (DEGIKLIS)	Degiklio įjungimas/ išj. ON/OFF	OFF	ON/OFF
HOLD FLAME (BUD LIEPSN)	Liepsnos palaikymas	OFF	ON/OFF/AUTO
PELLETS (GRANULES)	Kuro kokybė	NORMAL	NORMAL/LIGHT/HEAVY
POWER (GALIA)	Galios pakopos (lygio) parinkimas	AUTO	PV20 AUTO/6/12/14/16/18/20 PV30 AUTO/9/18/21/24/27/30 PV50 AUTO/20/26/32/38/44/50 PV100 AUTO/50/60/70/80/90/100 PV180 AUTO/80/100/120/140/160/180 PV250 AUTO/70/100/130/170/210/250 PV350a AUTO/100/150/200/250/300/350 PV500 AUTO/160/240/320/400/480/560
BASE AIR (PAGR ORAS)	Ventiliatoriaus greičio keitimas visiems galios lygiams	0	-2/-1/0/+1/+2/+3/+4/+5
LANGUAGE (KALBA)	Kalbos pasirinkimas	ENG	ENG/EST/FIN/FRA/GER/GRE/HRV/LAT/LIT/NED/ POR/RUS/SLO/SPA/SRB/SVK/SWE
PARAMETERS (PARAMETRAI)	Parametrų sąrašas		

## 2. OK ir ESC mygtukų veiksmai

Mygtukas	Paspaudimo laikas	Veikimas
OK	Trumpiau nei 3 sekundes	Įeiti į submenu lygį Patvirtinti nustatymus (kai mirksi)
OK	Ilgiau nei 3 sek.	Panaikinti klaidą ir degiklį įjungti ON
OK	Ilgiau nei 3 sek. INFO menu submenu COUNT	“Nulina” tarpinį granuliu skaitliuką
OK	Ilgiau nei 3 sek. NO POWER (NERA ELEKTR) statuse	Degiklis ir akumuliatorius išjungiami OFF
ESC	Trumpiau nei 3 sekundes	Grįžti į menu. Atsisakyti pakeitimų nustatymuose (kai mirksi)
ESC	Ilgiau nei 3 sek.	Degiklis išjungiamas OFF
OK + ESC	Ilgiau nei 3 sek.	Degiklio programos perkrovimas

### 3. PARAMETRŲ LENTELĖ PV20, PV30, PV50, PV100, PV180

Programos 3.91.18 ir 4.91.18

PAR Nr	PAR pavadinimas	Aprašymas	Vnt.	PV20a/PV20b			PV30a/PV30b			PV50b			PV100c/P180c		
				Pradinis	Min	Max	Pradinis	Min	Max	Pradinis	Min	Max	Pradinis	Min	Max
PAR1	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 1 galios pakopoje . Lentelė 1	rps	19	15	27	20	15	27	42	15	80	22/30	15	50
PAR2	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 2 galios pakopoje . Lentelė 1	rps	28	25	30	30	26	32	47	15	80	25/33	15	50
PAR3	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 3 galios pakopoje. Lentelė 1	rps	30	27	32	33	28	35	52	15	80	27/36	15	50
PAR4	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 4 galios pakopoje. Lentelė 1	rps	33	29	35	36	31	38	58	15	80	30/39	15	50
PAR5	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 5 galios pakopoje. Lentelė 1	rps	37	32	39	40	35	42	62	15	80	34/42	15	50
PAR6	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 6 galios pakopoje. Lentelė 1	rps	41	36	43	45	40	45	67	15	80	38/45	15	50
PAR7	FAN START	Ventiliatoriaus greitis paleidimo metu. Didesnis % reiškia lėtesnį palaidimą	%	140	80	240	140	80	240	80	1	240	200	80	240
PAR8	FAN @UZDEGIMAS	Ventiliatoriaus greitis UZDEGIMO ir TESTAVIMO metu	rps	25	20	35	25	20	35	25	20	35	25	20	35
PAR9	FAN @ DEGIM.BAIG	Ventiliatoriaus greitis DEGIM.BAIG metu	rps	22	15	35	22	15	35	50	10	60	22	15	35
PAR10	FAN @ LIEPSNOS PLK	Ventiliatoriaus greitis LIEPSNOS PLK metu	rps	14	10	18	14	10	18	14	10	18	14	10	18
PAR11	LIEPSNOS PLK IJ	Jei PARUOŠTAS būseną trumpesnė, negu nustatyta šiame parametre, LIEPSNOS PLK įsijungs. Galioja, kai LIEPSNOS PLK pagrindiniame meniu nustatomas AUTO.	min	15	5	30	15	5	30	15	5	30	15	5	30
PAR12	LIEPSNOS PLK ISJ	Max LIEPSNOS PLK būsenos laikas, Kai degiklio LIEPSNOS PLK būseną ilgesnė, negu nustatyta šiame parametre, pereina į DEGIM.BAIG būseną.	min	60	30	90	60	30	90	60	30	90	60	30	90
PAR13	MIN GALIA	Minimali galia, kuria gali veikti. Galioja, jeigu pagrindiniame meniu GALIA nustatyta AUTO.	kW	12	6	20	18	9	30	26	20	50	60/100	50/80	100/180
PAR14	MAX GALIA	Maksimali galia, kuria gali veikti degiklis. Galioja, jeigu pagrindiniame meniu GALIA nustatyta AUTO.	kW	18	6	20	27	9	30	44	20	50	90/160	50/80	100/180
PAR15	GALIA UP	Degiklio DEGIMO laikas, po kurio galia padidinama 1/2 pakopos. Galioja jeigu pagrindiniame meniu GALIA nustatyta AUTO.	min	30	2	120	30	2	120	30	2	120	30	2	120
PAR16	GALIA DOWN	Degiklio DEGIMO laikas paskutinį kartą buvo trumpesnis, tai galia sumažinama viena pakopa. Galioja jeigu pagrindiniame meniu GALIA nustatyta AUTO.	min	30	15	60	30	15	60	30	15	60	30	15	60

PAR Nr	PAR pavadinimas	Aprašymas	Vnt.	PV20a/PV20b			PV30a/PV30b			PV50b			PV100c/P180c		
PAR17	UP CYCLE	Minimalus laikas min., tarp dviejų gretimų galios lygių, lėtam galios didinimui.	min	1	0	3	1	0	3	1	0	3	1	0	3
PAR18	DOWN CYCLE	Minimalus laikas min., tarp dviejų gretimų galios lygių, lėtam galios mažinimui .	min	2	1	3	2	1	3	2	1	3	2	1	3
PAR21	GRANULES NORMAL	Nustato kiek granulių patiekama į degimo kamerą vienu sraigto apsisukimu, kai pagrindiniame meniu GRANULES nustatyta NORM.	g/rot	33	25	40	33	25	40	33	25	40	70	60	100
PAR22	GRANULES LENGV	Nustato kiek granulių patiekama į degimo kamerą vienu sraigto apsisukimu, kai pagrindiniame meniu GRANULES nustatyta LENGV	g/rot	30	25	40	30	25	40	30	25	40	65	40	100
PAR23	GRANULES SUNK	Nustato kiek granulių patiekama į degimo kamerą vienu sraigto apsisukimu, kai pagrindiniame meniu GRANULES nustatyta SUNK	g/rot	36	25	40	36	25	40	36	25	40	75	60	100
PAR24	UŽKROVIMAS FEED	Vidinio sraigto apsisukimų skaičius UŽKROVIMO metu.	rot	19	15	25	19	15	25	23	20	40	18/20	10	24
PAR25	UŽKROVIMAS2 FEED	Vidinio sraigto apsisukimų skaičius UŽKROVIMO2 metu.	rot	3	1	8	3	1	8	3	1	8	3	1	8
PAR26	DEGIM.BAIG. FEED	Vidinio sraigto apsisukimų skaičius DEGIMAS BAIG būsenos metu.	rot	20	15	25	20	15	25	20	15	25	20	15	25
PAR27	PRAPUTIMAS TIME	Ventiliatoriaus veikimo laikas PRAPUTIMAS ciklo metu, kai nebefiksuojama liepsna.	sec	90	30	250	90	30	250	120	30	250	90	30	250
PAR30	FAN 2 TYPE	FAN 2 valdymas: 0 – Dūmsiurbė su traukos jutikliu 1 – Dūmsiurbė dirba pagal nustatymus (PAR31-39) 2 – Dūmsiurbė išjungta 3 – Fan2 dirba pagal nustatymus (PAR31-39) 4 – Fan2 dirba su O <sub>2</sub> jutikliu	0..4	1	0	2	1	0	2	-			0	0	2
PAR31	FAN 2@	Dūmsiurbės greitis 1 galios pakopoje PV20a/b, PV30a/b, PV50b, PV100c, PV180c Fan2 greitis 1 galios pakopoje	% rps	25	5	80	25	5	80	40	5	80	25	5	80
PAR32	FAN 2@	Dūmsiurbės greitis 2 galios pakopoje PV20a/b, PV30a/b, PV50b, PV100c, PV180c Fan2 greitis 2 galios pakopoje	% rps	30	5	80	30	5	80	46	5	80	30	5	80
PAR33	FAN 2@	Dūmsiurbės greitis 3 galios pakopoje PV20a/b, PV30a/b, PV50b, PV100c, PV180c Fan2 greitis 3 galios pakopoje	% rps	35	5	80	35	5	80	54	5	80	35	5	80
PAR34	FAN 2@	Dūmsiurbės greitis 4 galios pakopoje PV20a/b, PV30a/b, PV50b, PV100c, PV180c Fan2 greitis 4 galios pakopoje	% rps	40	5	80	40	5	80	61	5	80	40	5	80
PAR35	FAN 2@	Dūmsiurbės greitis 5 galios pakopoje PV20a/b, PV30a/b, PV50b, PV100c, PV180c Fan2 greitis 5 galios pakopoje	% rps	45	5	80	45	5	80	65	5	80	45	5	80
PAR36	FAN 2@	Dūmsiurbės greitis 6 galios pakopoje PV20a/b, PV30a/b, PV50b, PV100c, PV180c Fan2 greitis 6 galios pakopoje	% rps	50	5	80	50	5	80	67	5	80	50	5	80

PAR Nr	PAR pavadinimas	Aprašymas	Vnt.	PV20a/PV20b			PV30a/PV30b			PV50b			PV100c/P180c		
PAR38	FAN 2 BASE	Dūmsiurbės greičio keitimas visose galios pakopose PV20a/b, PV30a/b, PV50b, PV100c, PV180c keičiamas FAN2 greitis visose galios pakopose	%	125	65	140	125	65	140	100	65	140	125	65	140
PAR39	FAN 2 MIN	Minimalus dūmsiurbės greitis IGNITION (UZDEGIMO) metu. PV20a/b, PV30a/b, PV50b, PV100c, PV180c - minimalus Fan2 greitis	rps	20	5	20	20	5	20	15	5	20	20	5	20
PAR40	PHOTOCELL LEVEL	Liepsnos jutiklio jautrumas. Didesnis skaičius reiškia mažesnį jautrumą	lux	16	1	50	16	1	50	16	1	50	16	1	50
PAR41	PUTIMAS TIME	PRE-BURN (PUTIMAS) ciklo trukmė	sec	40	30	80	40	30	80	30	20	60	40/25	30/15	80
PAR42	PUTIMAS CYCLE	PRE-BURN (PUTIMO) ciklų skaičius. Bendras PUTIMO ciklo ilgis lygus PUTIMO ciklo ilgiui padaugintam iš ciklo kartų skaičiaus .	X	3	1	4	3	1	4	4	1	6	3/6	1/2	4/10
PAR43	ATBUL.DEG TEMP.	Degiklio vidaus temperatūra, prie kurios fiksuojamas OVERHEAT TEMP.(ATBUL DEG) atbulinis degimas.	°C	60	50	70	60	50	70	60	50	70	60	50	70
PAR44	PRAVALYMAS TYPE	Įvairūs degikliai pravalymo režimai: 0 – Pravalymas nevyksta 1- DEGIM BAIG > PRAVALYMAS 2- BUD LIEPSN > PRAVALYMAS 3- Nenaudojamas 4- PRAVALYMAS vykstant DEGIMUI 5- PRAVALYMAS vykstant DEGIMUI, nestabdant degiklio užfiksavus klaidą	-	-1	-0	-1	-1	-0	-1	2	0	5	2	0	5
PAR46	FEED CURRENT	Maksimalus vidinio sraigto variklio srovės stiprumas	A	0,8	0,4	2,5	0,8	0,4	2,5	0,8	0,4	2,5	2,5	1	5
PAR47	GRATES CURRENT	Ardelių variklio/pneumo vožtuvo maksimalios srovės dydis.Negalioja 20a/30a degikliams	A	-0,9	-0,1	-1,4	-0,9	-0,1	-1,4	0,3	0,1	2	0,8	0,2	3
PAR48	PRAVALYMAS CYCLE	Bendras laikas tarp dviejų PRAVALYMO ciklų. Nustatant 0 pravalymas neveikia. Negalioja 20a/30a degikliams	min	-120	-0	-	-120	-0	-	90	0	250	180	0	250
PAR49	PRAVALYMAS TIME	Pneumo vožtuvo atsідarymo laikas pusei nustatyto laiko PV20b/30b degikliams arba minimalus ardelių judejimo laikas sekundėmis PV50b, PV100c, PV180c, PV250, PV350a, PV500. Negalioja 20a/30a degikliams	1/2sec sec	-1	-0	-10	-1	-0	-10	30	20	60	10	5	20
PAR50	RELAY ERROR	ERR relinio išėjimo signalo funkcijos parinkimas: 1 - relė NO 2 - relė NC 3 - cirkuliacinio siurblio valdymas (akumuliacinės talpos krovimas) 4 - Nenaudojamas 5 - pneumo vožtuvo valdymas(230V versija) 6 – Katilo Everclean turbulatorių valdymas	1...6	1/6	1	6	1/6	1	6	1	1	6	1	1	6
PAR51	COM TYPE	COM TIPAS (DUOMENŲ KEITIMO) Turi būti nustatytas 0		0	0	255	0	0	255	0	0	255	0	0	255

PAR Nr	PAR pavadinimas	Aprašymas	Vnt.	PV20a/PV20b			PV30a/PV30b			PV50b			PV100c/P180c		
PAR52	SMS COUNT	Nustatomas telefono numerių skaičius SMS pranešimų siuntimui. *Kai >10 ,žinutė siunčiama internetu	X	0	0	15	0	0	15	0	0	15	0	0	15
PAR53	TEMP.TYPE	Nustato jutiklio tipą prijungtą prie TMP1 jungties 0 – nėra jutiklio 1 – degiklio perkaitimo jutiklis 2 – išorinis katilo temperatūros jutiklis.	-	1	1	2	1	1	2	0	0	2	1	1	2
PAR54	TEMP.LEVEL	Katilo darbinė temperatūra,kai PAR53 yra 2	°C	70	30	240	70	30	240	70	30	240	70	30	240
PAR55	TEMP.HYST	PAR54 maksimali histerezė	°C	5	2	10	5	2	10	5	2	10	5	2	10
PAR56	RELAY CYCLE	Laikas minutėmis tarp Everclean katilo valymo ciklų	min	60	0	250	60	0	250	60	0	250	60	0	250
PAR57	RELAY TIME	Katilo Everclean valymo laikas	sec	60	10	250	60	10	250	60	10	250	60	10	250
PAR58	BASE FREQUENCY	Elektros srovės dažnis.	Hz	50	45	63	50	45	63	50	45	63	50	45	63
PAR61	DRAFT SET	Traukos nustatymas dūmsiurbės valdymui	Pa	-8	-60	0	-8	-60	0	-8	-60	0	-8	-60	0
PAR62	DRAFT ERROR	Trauka katilo pakuroje,prie kurios stabdomas degiklis. Nustačius 0 klaida nefiksuoja	Pa	+10	0	+20	+10	0	+20	+10	0	+20	+10	0	+20
PAR63	DRAFT BASE	Traukos jutiklio kalibravimas.	Pa	0	-20	+20	0	-20	+20	0	-20	+20	0	-20	+20
PAR64	DRAFT TIME	Dūmsiurbės darbo laikas, pasibaigus PRAPUTIMUI	min	0	0	100	0	0	100	0	0	100	0	0	100
PAR66	OXYGEN TYPE	Deguonies jutiklio tipas : 0 nėra jutiklio; 1 4..20mA=0..25%; 2 4..20mA=0..20%.	-	0	0	2	0	0	2	1	0	2	0	0	2
PAR67	OXYGEN SET	Minimalaus deguonies kiekio nustatymas dūmuose. Dėl kiekio nustatymo įvairiems galios lygiams - žiūrėti 2 Lentelę	%	5,6	3	10	5,6	3	10	5,6	3	10	5,6	3	10
PAR70	HEAT UP TIME	Pašildymo laikas degikliams su keramine pakura	min	-			-			-			10	0	60
PAR71	HEAT UP POWER	Degimo kameros pašildymo galia kW degikliams su keramine pakura.	kW	-			-			-			10/18	5/9	25/45
PAR81	AUGER ON	Nustato, po kelių vidinio sraigto apsučių, nedegant žaliai šviesos diodui, bus įjungtas išorės sraigtas	rot	2	1	10	2	1	10	2	1	10	4	1	10
PAR82	AUGER OFF	Nustato, po kelių sekundžių bus sustabdytas išorės sraigtas, degant žaliai šviesos diodui,	sek	2	1	6	2	1	6	2	1	6	3	1	10/20
PAR84	LEVEL SENS	Koreguoja lygio daviklių jautrumą. Naujų jutiklių 1..7%, senųjų 10 ... 30%. Didesnis skaičius reiškia didesnį jautrumą	%	7	1	50	7	1	50	7	1	50	7	1	50
PAR85	IGNITION POWER	Nustato, kokio dydžio uždegtuvo galios dalis naudojama uždegimui. Aukštas % gali trumpinti uždegtuvo tarnavimo laiką	%	60	10	100	60	10	100	60	10	100	60	10	100
PAR99	BURNER TYPE	Degiklio modelio nustatymas. Atstatyti gamyklinius nustatymus. Blogai parinkus degiklio modelį, jis veiks netinkamai.		20a/20b			30a/30b			50b			100/180		

\* Jei pvz, yra pasirinkta 12, tai klaidos pranešimas bus nusiųstas į 2 telefonus

## PARAMETRŲ LENTELĖ PV250, PV350A, PV500

Programa 3.91.18

PAR Nr	PAR pavadinimas	Aprašymas	Vnt.	PV250			PV350a			PV500		
				Pradinis	Min	Max	Pradinis	Min	Max	Pradinis	Min	Max
PAR1	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 1 galios pakopoje . Lentelė 1	rps	<b>19</b>	15	27	<b>22</b>	15	50	<b>28</b>	15	50
PAR2	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 2 galios pakopoje . Lentelė 1	rps	<b>28</b>	25	30	<b>25</b>	15	50	<b>32</b>	15	50
PAR3	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 3 galios pakopoje . Lentelė 1	rps	<b>30</b>	27	32	<b>33</b>	15	50	<b>34</b>	15	50
PAR4	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 4 galios pakopoje . Lentelė 1	rps	<b>33</b>	29	35	<b>37</b>	15	50	<b>37</b>	15	50
PAR5	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 5 galios pakopoje . Lentelė 1	rps	<b>37</b>	32	39	<b>40</b>	15	50	<b>40</b>	15	50
PAR6	FAN @	Ventiliatoriaus greitis 6 galios pakopoje . Lentelė 1	rps	<b>41</b>	36	43	<b>43</b>	15	50	<b>42</b>	15	50
PAR7	FAN START	Ventiliatoriaus greitis paleidimo metu. Didėsnis % reiškia lėtesnį palaidimą	%	<b>200</b>	80	240	<b>140</b>	80	240	<b>190</b>	80	240
PAR8	FAN @ UZDEGIMAS	Ventiliatoriaus greitis UZDEGIMO ir PUTIMO metu	rps	<b>25</b>	20	35	<b>25</b>	20	35	<b>25</b>	20	35
PAR9	FAN @@ DEGIM.BAIG	Ventiliatoriaus greitis DEGIM.BAIG metu	rps	<b>22</b>	15	35	<b>22</b>	15	35	<b>22</b>	15	35
PAR10	FAN @ LIEPSNOS PLK	Ventiliatoriaus greitis LIEPSNOS PLK metu	rps	<b>14</b>	10	18	<b>14</b>	10	18	<b>14</b>	10	18
PAR11	LIEPSNOS PLK IJ	Jei PARUOŠTAS būseną trumpesnė, negu nustatyta šiame parametre, LIEPSNOS PLK įsijungs. Galioja, kai LIEPSNOS PLK pagrindiniame meniu nustatomas AUTO	min	<b>15</b>	5	30	<b>15</b>	5	30	<b>15</b>	5	30
PAR12	LIEPSNOS PLK ISJ	Max LIEPSNOS PLK būsenos laikas, Kai degiklio LIEPSNOS PLK būseną ilgesnė, negu nustatyta šiame parametre, pereina į DEGIM.BAIG būseną	min	<b>60</b>	30	90	<b>60</b>	30	90	<b>60</b>	30	90
PAR13	MIN GALIA	Minimali galia, kuria gali veikti. Galioja, jeigu pagrindiniame meniu GALIA nustatyta AUTO	kW	<b>70</b>	70	250	<b>100</b>	100	350	<b>160</b>	160	560
PAR14	MAX GALIA	Maksimali galia, kuria gali veikti degiklis. Galioja, jeigu pagrindiniame meniu GALIA nustatyta AUTO	kW	<b>250</b>	70	250	<b>300</b>	100	350	<b>480</b>	160	560
PAR15	POWER UP	Degiklio DEGIMO laikas, po kurio galia padidinama 1/2 pakopos. Galioja jeigu pagrindiniame meniu GALIA nustatyta AUTO.	min	<b>30</b>	2	120	<b>30</b>	2	120	<b>30</b>	2	120
PAR16	POWER DOWN	Degiklio DEGIMO laikas paskutinį kartą buvo trumpesnis, tai galia sumažinama viena pakopa. Galioja jeigu pagrindiniame meniu GALIA nustatyta AUTO	min	<b>30</b>	15	60	<b>30</b>	15	60	<b>30</b>	15	60



PAR17	UP CYCLE	Minimalus laikas min., tarp dviejų gretimų galios lygių, lėtam galios didinimui.	min	1	0	3	1	0	3	1	0	3
PAR18	DOWN CYCLE	Minimalus laikas min., tarp dviejų gretimų galios lygių, lėtam galios mažinimui.	min	2	1	3	2	1	3	2	1	3
<b>PAR Nr</b>	<b>PAR pavadinimas</b>	<b>Aprašymas</b>	<b>Vnt.</b>	<b>PV250</b>			<b>PV350a</b>			<b>PV500</b>		
PAR21	PELLETS NORMAL	Nustato kiek granulių patiekama į degimo kamerą vienu sraigto apsisukimu, kai pagrindiniame meniu GRANULES nustatyta NORM.	g/rot	80	60	100	80	60	100	160	120	200
PAR22	PELLETS LIGHT	Nustato kiek granulių patiekama į degimo kamerą vienu sraigto apsisukimu, kai pagrindiniame meniu GRANULES nustatyta LENGV.	g/rot	75	60	100	75	60	100	150	120	200
PAR23	PELLETS HEAVY	Nustato kiek granulių patiekama į degimo kamerą vienu sraigto apsisukimu, kai pagrindiniame meniu GRANULES nustatyta SUNK.	g/rot	85	60	100	85	60	100	170	120	200
PAR24	UZKROVIMAS FEED	Vidinio sraigto apsisukimų skaičius UŽKROVIMO metu	rot	19	15	25	19	15	25	19	15	25
PAR25	UZKROVIMAS 2 FEED	Vidinio sraigto apsisukimų skaičius UŽKROVIMO2 metu	rot	3	1	8	3	1	8	3	1	8
PAR26	DEGIM.BAIG. FEED	Vidinio sraigto apsisukimų skaičius DEGIMAS BAIG būsenos metu.	rot	20	15	25	20	15	25	20	15	25
PAR27	PRAPUTIMAS TIME	Ventiliatoriaus veikimo laikas PRAPUTIMAS ciklo metu, kai nebefiksuoja liepsna.	sec	90	30	250	90	30	250	90	30	250
PAR30	FAN 2 TYPE	FAN 2 valdymas: 0 – 1 – 2 – 3 – Fan2 dirba pagal nustatymus (PAR31-39) 4 – Fan2 dirba su O <sub>2</sub> jutikliu	0...4	3	3	4	3	3	4	3	3	4
PAR31	FAN 2@	Fan2 greitis 1 galios pakopoje	rps	20	5	50	20	5	50	20	5	50
PAR32	FAN 2@	Fan2 greitis 2 galios pakopoje	rps	25	5	50	25	5	50	25	5	50
PAR33	FAN 2@	Fan2 greitis 3 galios pakopoje	rps	30	5	50	30	5	50	30	5	50
PAR34	FAN 2@	Fan2 greitis 4 galios pakopoje	rps	35	5	50	35	5	50	35	5	50
PAR35	FAN 2@	Fan2 greitis 5 galios pakopoje	rps	39	5	50	39	5	50	39	5	50
PAR36	FAN 2@	Fan2 greitis 6 galios pakopoje	rps	43	5	50	43	5	50	43	5	50

PAR38	FAN 2 BASE	Dūmsiurbės greičio keitimas visose galios pakopose PV250, PV350a, PV500; keičiamas FAN2 greitis visose galios pakopose	%	<b>125</b>	65	140	<b>125</b>	65	140	<b>125</b>	65	140
<b>PAR Nr</b>	<b>PAR pavadinimas</b>	<b>Aprašymas</b>	<b>Vnt.</b>	<b>PV250</b>			<b>PV350a</b>			<b>PV500</b>		
PAR39	FAN 2 MIN	Minimalus dūmsiurbės greitis IGNITION (UZDEGIMO) metu. PV250, PV350a, PV500 - minimalus Fan2 greitis	rps	<b>15</b>	5	20	<b>15</b>	5	20	<b>15</b>	5	20
PAR40	PHOTOCELL LEVEL	Liepsnos jutiklio jautrumas. Didesnis skaičius reiškia mažesnį jautrumą	lux	<b>16</b>	1	50	<b>16</b>	1	50	<b>16</b>	1	50
PAR41	PUTIMAS TIME	PRE-BURN (PUTIMAS) ciklo trukmė	sec	<b>40</b>	30	80	<b>40</b>	30	80	<b>40</b>	30	80
PAR42	PUTIMAS CYCLE	PRE-BURN (PUTIMO) ciklų skaičius. Bendras PUTIMO ciklo ilgis lygus PUTIMO ciklo ilgiui padaugintam iš ciklo kartų skaičiaus.	X	<b>3</b>	1	4	<b>3</b>	1	4	<b>3</b>	1	4
PAR43	ATBUL.DEG TEMP.	Degiklio vidaus temperatūra, prie kurios fiksuojamas OVERHEAT TEMP.(ATBUL DEG) atbulinis degimas.	°C	<b>60</b>	50	70	-	-	-	-	-	-
PAR44	PRAVALYMAS TYPE	Jvairūs degikliai pravalymo režimai: 0 – Pravalymas nevyksta 1- DEGIM BAIG > PRAVALYMAS 2- BUD LIEPSN > PRAVALYMAS 3- Nenaudojamas 4- PRAVALYMAS vykstant DEGIMUI 5- PRAVALYMAS vykstant DEGIMUI, nestabdant degiklio užfiksavus klaidą	-	<b>2</b>	0	5	<b>2</b>	0	5	<b>2</b>	0	5
PAR46	FEED CURRENT	Maksimalus vidinio sraigto variklio srovės stiprumas	A	<b>2,5</b>	1,0	5,0	<b>2,0</b>	0,5	5,0	<b>4,0</b>	2,0	9,9
PAR47	GRATES CURRENT	Ardelių variklio maksimalios srovės dydis	A	<b>0,8</b>	0,2	3,0	<b>2,0</b>	0,2	3,0	<b>2,0</b>	0,2	3,0
PAR48	CLEANING CYCLE	Bendras laikas tarp dviejų PRAVALYMO ciklų. Nustatant 0 pravalymas neveikia.	min	<b>180</b>	0	250	<b>240</b>	0	250	<b>60</b>	0	250
PAR49	CLEANING TIME	Minimalus ardelių jūdejimo laikas sekundėmis PV250, PV350a, PV500 degikliams	sec	<b>12</b>	5	20	<b>7</b>	5	20	<b>8</b>	5	20
PAR50	RELAY ERROR	ERR relinio išėjimo signalo funkcijos parinkimas: 1 - relė NO 2 - relė NC 3 - cirkuliacinio siurblio valdymas (akumuliacinės talpos krovimas) 4 - Nenaudojamas 5 - pneumo vožtuvo valdymas(230V versija) 6 – Katilo Everclean turbuliatorių valdymas	1...6	<b>1</b>	1	6	<b>1</b>	1	6	<b>1</b>	1	6
PAR51	COM TYPE	COM TIPAS (DUOMENŲ KEITIMO) Turi būti nustatytas 0		<b>0</b>	0	255	<b>0</b>	0	255	<b>0</b>	0	255

PAR52	SMS COUNT	Nustatomas telefono numerių skaičius SMS pranešimų siuntimui. *Kai >10 ,žinutė siunčiama internetu	X	0	0	15	0	0	15	0	0	15
<b>PAR Nr</b>	<b>PAR pavadinimas</b>	<b>Aprašymas</b>	<b>Vnt.</b>	<b>PV250</b>			<b>PV350a</b>			<b>PV500</b>		
PAR53	TEMP.TYPE	Nustato jutiklio tipą prijungtą prie TMP1 jungties 0 – nėra jutiklio 1 – degiklio perkaitimo jutiklis 2 – išorinis katilo temperatūros jutiklis	-	0	0	7	0	0	7	0	0	7
PAR54	TEMP.LEVEL	Katilo darbinė temperatūra,kai PAR53 yra 2	°C	70	30	240	70	30	240	70	30	240
PAR55	TEMP.HYST	PAR54 maksimali histerezė	°C	5	2	10	5	2	10	5	2	10
PAR56	RELAY CYCLE	Laikas minutėmis tarp Everclean katilo valymo ciklų	min	60	0	250	60	0	250	60	0	250
PAR57	RELAY TIME	Katilo Everclean valymo laikas	sec	60	10	250	60	10	250	60	10	250
PAR58	BASE FREQUENCY	Elektros srovės dažnis.	Hz	50	45	63	50	45	63	50	45	63
PAR61	DRAFT SET	Traukos nustatymas dūmsiurbės valdymui	Pa	-8	-60	0	-8	-60	0	-8	-60	0
PAR62	DRAFT ERROR	Trauka katilo pakuroje,prie kurios stabdomas degiklis. Nustačius 0 klaida nefiksuoja	Pa	+10	0	+20	+10	0	+20	+10	0	+20
PAR63	DRAFT BASE	Traukos jutiklio kalibravimas.	Pa	0	-20	+20	0	-20	+20	0	-20	+20
PAR64	DRAFT TIME	Dūmsiurbės darbo laikas, pasibaigus PRAPUTIMUI	min	0	0	100	0	0	100	0	0	100
PAR66	OXYGEN TYPE	Deguonies jutiklio tipas : 0 nėra jutiklio; 1 4..20mA=0..25%; 2 4..20mA=0..20%.	-	0	0	2	0	0	2	0	0	2
PAR67	OXYGEN SET	Minimalaus deguonies kiekio nustatymas dūmuose. Dėl kiekio nustatymo įvairiems galios lygiams - žiūrėti 2 Lentelę	%	5,6	3,0	10,0	5,6	3,0	10,0	5,6	3,0	10,0
PAR70	HEAT UP TIME	Pašildymo laikas degikliams su keramine pakura	min	10	0	60	20	0	60	20	0	60
PAR71	HEAT UP POWER	Degimo kameros pašildymo galia kW degikliams su keramine pakura.	kW	25	9	45	30	10	100	40	10	100
PAR81	AUGER ON	Nustato, po kelių vidinio sraigto apsukų, nedegant žaliai šviesos diodui, bus įjungtas išorės sraigtas	rot	4	1	10	4	1	10	8	1	20
PAR82	AUGER OFF	Nustato, po kelių sekundžių bus sustabdytas išorės sraigtas, degant žaliai šviesos diodui,	sec	3	1	20	2	1	10	2	1	20
PAR84	LEVEL SENS	Koreguoja lygio daviklių jautrumą. Naujų jutiklių 1..7%, senųjų 10 ... 30%. Didesnis skaičius reiškia didesnį jautrumą	%	7	1	50	7	1	50	7	1	50
PAR85	IGNITION POWER	Nustato, kokio dydžio uždegtuvo galios dalis naudojama uždegimui. Aukštas % gali trumpinti uždegtuvo tarnavimo laiką	%	60	10	100	60	10	100	60	10	100

PAR99	BURNER TYPE	Degiklio modelio nustatymas. Atstatyti gamyklinius nustatymus. Blogai parinkus degiklio modelį, jis veiks netinkamai.		250	350	500
-------	-------------	---	--	-----	-----	-----

\* Jei pvz, yra pasirinkta 12, tai klaidos pranešimas bus nusiųstas į 2 telefonus

<b>Lentelė1 Skirtingų degiklių galios lygiai</b>				<b>PV20</b>	<b>PV30</b>	<b>PV50b</b>	<b>PV100</b>	<b>PV180</b>	<b>PV250</b>	<b>PV350a</b>	<b>PV500</b>
PAR1	FAN @	1. Galios lygis	kW	6	9	20	50	80	70	100	160
PAR2	FAN @	2. Galios lygis	kW	12	18	26	60	100	100	150	240
PAR3	FAN @	3. Galios lygis	kW	14	21	32	70	120	130	200	320
PAR4	FAN @	4. Galios lygis	kW	16	24	38	80	140	170	250	400
PAR5	FAN @	5. Galios lygis	kW	18	27	44	90	160	210	300	480
PAR6	FAN @	6. Galios lygis	kW	20	30	50	100	180	250	350	560

<b>Lentelė2 Deguonies kiekio nustatymas skirtinguose galios lygiuose</b>									
PAR67		1. Galios lygis	%	5,2	6,5	7,8	9,1	10,4	11,7
		2. Galios lygis	%	4,8	6,0	7,2	8,4	9,6	10,8
		3. Galios lygis	%	4,4	5,5	6,6	7,7	8,8	9,9
		4. Galios lygis	%	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0
		5. Galios lygis	%	3,6	4,5	5,4	6,3	7,2	8,1
	OXYGEN SET	6. Galios lygis	%	<b>3,2</b>	<b>4,0</b>	<b>4,8</b>	<b>5,6</b>	<b>6,4</b>	<b>7,2</b>

## 4. Klaidų kodai ir problemų sprendimas

Įvykus klaidai, degiklis sustabdomas ir negalės startuoti. Klaidos kodas užrašomas langelio apatinėje eilutėje. Pranešimas su klaidos kodu bus išsiūstas į išanksto įvestus telefonų numerius

Statuso kodas	Klaidos kodas	Klaidos turinys	Klaidos aprašymas	Klaidos priežastis	Klaidos šalinimas ir patikrinimo veiksmai
68	E04PELLETS	Nėra granulių	Degiklis nebaigė "LOADING" (UŽKROVIMO) proceso per 5 minutes, kai prieš tai vykęs degimo procesas baigėsi be klaidų, arba po 20 minučių, kai prieš tai vykęs degimo procesas baigėsi su klaida arba kai degiklis buvo SUSTABDYTAS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nėra talpoje granulių arba talpos apačioje susikaupė daug pjuvenų</li> <li>2. Nedirba išorinis sraigtas</li> <li>3. Lygio jutikliai yra nešvarūs arba sugedę</li> <li>4. Lygio jutikliai susidėvėję ir jų jautrumas sumažėjo</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinri granulių kiekį talpoje, papildyti talpą, jeigu to reikia. Įsitikinti, kad talpos apatinėje dalyje nėra didelio pjuvenų kiekio, kas gali trukdyti granulių pakankamo kiekio tiekimui</li> <li>2. Patikrinti išorinio sraigto saugiklį. Patikrinti sraigto kabelio prijungimą prie degiklio. Patikrinti sraigto darbą, sujungiant jo jungtį su 7-ųjų polių jungtimi.</li> <li>3. Nuvalyti lygio jutiklius tamponu, sudrėkintu alkoholyje. Patikrinti lygio jutiklių darbą, patalpinant tarp jų kartono juostą ir ją judinant aukštyn – žemyn. Žalios spalvos LED indikatorius turi degti - gęsti. Esant būtinumui – pakeisti jutiklius.</li> <li>4. Padidinti jutiklių jautrumo lygį, PAR84 nustatant 30 Patikrinti lygio jutiklių darbą, patalpinant tarp jų kartono juostą ir ją judinant aukštyn – žemyn. Žalios spalvos LED indikatorius turi šviesti - gęsti. Esant būtinumui – pakeisti jutiklius.</li> </ol>

<b>Statuso kodas</b>	<b>Klaidos kodas</b>	<b>Klaidos turinys</b>	<b>Klaidos aprašymas</b>	<b>Klaidos priežastis</b>	<b>Klaidos šalinimas ir patikrinimo veiksmai</b>
69	E05PELLETS	Nera granulių darbo metu	Degiklis nefiksavo granulių per 4 minutes "BURNING"(DEGIMAS), "HOLD FLAME"(BUD. LIEPSN) arba "HEAT UP"(PASILDYM.) būsenoje	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nėra talpoje granulių arba talpos apačioje susikaupė daug pjuvenų</li> <li>2. Nedirba išorinis sraigtas</li> <li>3. Lygio jutikliai yra nešvarūs arba sugedę. Šiuo atveju gofruotas vamzdis bus pilnas granulių.</li> <li>4. Lygio jutikliai susidėvėję ir jų jautrumas sumažėjo</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinri granulių kiekį talpoje, papildyti talpą, jeigu to reikia. Įsitikinti, kad talpos apatinėje dalyje nėra didelio pjuvenų kiekio, kas gali trukdyti granulių pakankamo kiekio tiekimui.</li> <li>2. Patikrinti išorinio sraigto saugiklį. Patikrinti sraigto kabelio prijungimą prie degiklio. Patikrinti sraigto darbą, sujungiant jo jungtį su 7-ių polių jungtimi.</li> <li>3. Nuvalyti lygio jutiklius tamponu, sudrėkintu alkoholyje. Patikrinti lygio jutiklių darbą, patalpinant tarp jų kartono juostą ir ją judinant aukštyn – žemyn. Žalios spalvos LED indikatorius turi šviesti - gęsti. Esant būtinumui – pakeisti jutiklius.</li> <li>4. Laikui bėgant mažėja jutiklių jautrumas. Patikrinti lygio jutiklių darbą, patalpinant tarp jų kartono juostą ir ją judinant aukštyn – žemyn. Žalios spalvos LED indikatorius turi degti - gesti. Padidinti jutiklių jautrumo lygį, PAR84 nustatant 50. Esant būtinumui – pakeisti jutiklius.</li> </ol>
76	E12GRATE	Špyžinis ardelis nejuda	Pravalymo metu ardelis užstrigo arba juda greičiau nei yra nustatyta PAR 49.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ardelis deformavosi ir užstrigo pakuroje arba kažkas trukdo jo judėjimui</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinti ardelio judrumą rankiniu būdu – jis turi laisvai judėti apatinėje degimo kameros dalyje. Reikalui esant – kampinio šlifuko pagalba šlifuoti ardelio šonus arba apačią.</li> </ol>
77	E13GRATE	Pravalymo sistemos variklio perkrova	Pravalymo sistemos variklio arba suslėgto oro vožtuvo naudojamos srovės dydis viršijo nustatytą PAR47 reikšmę.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Apatinis ardelis sunkiai juda ir perkrauna variklį</li> <li>2. Nustatytas srovės dydis netinka varikliui arba suslėgto oro vožtuvui</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinti ardelio judrumą rankiniu būdu – jis turi laisvai judėti apatinėje degimo kameros dalyje. Reikalui esant – kampinio šlifuko pagalba šlifuoti ardelio šonus arba apačią.</li> <li>2. Pasiekus PAR47 nustatytą maksimalios srovės dydį fiksuojama klaida. Srovės dydį galima didinti iki maksimalaus leistino</li> </ol>

Statuso kodas	Klaidos kodas	Klaidos turinys	Klaidos aprašymas	Klaidos priežastis	Klaidos šalinimas ir patikrinimo veiksmai
78	E14GRATE2	Nefiksuojama galinė pravalymo ardelio padėtis	Degiklis nefiksuoja galinių pravalymo ardelio padėčių	1. Ardelis atsikabino nuo pravalymo sistemos variklio 2. Pravalymo sistemos variklio gedimas	1. Patikrinti ardelio sujungimą su pravalymo sistemos varikliu 2. Paklauskite, ar veikia variklis. Jeigu variklis burzgia, bet normaliai neveikia - gali būti, kad gedimas variklio viduje
80	E16FLAME	Nėra liepsnos	Degiklis nefiksuoja liepsnos per 120 sekundžių "BURNING" (DEGIMAS) būsenoje. Ši klaida fiksuojama degikliuose PV20/30/50	1. Daug pelenų susikaupė degiklio degimo kameroje 2. Fotoelementas yra nešvarus arba sugedęs	1. Pašalinkite pelenus iš degiklio degimo kameros 2. Nuvalyti fotoelementą tamponu, sudrėkintu alkoholyje. Patikrinti fotoelemento darbą. Geltonas LED indikatorius turi degti dienos šviesoje. Palengva mažinti PAR40 reikšmę. Esant būtinumui – pakeisti fotoelementą.
82	E18FLAME2	Granulės neužsiliepsnuoja normaliai	Degiklis nefiksuoja stabilios liepsnos per 10 sekundžių "PRE BURN" (PUTIMO) būsenoje	1. Nepakankamas uždegimui granuliu kiekis degimo kameroje 2. Uždegtuvas neuždega granuliu 3. Fotoelementas yra nešvarus arba sugedęs	1. Įsitikinti, ar granuliu uždegimui pakanka. Atidaryti katilo dureles. Esančių ant ardelio granuliu viršus turi būti tiek aukščiau uždegtuvo galo. Galite keisti granuliu kiekį uždegimui PAR24. 2. Laikui bėgant uždegtuvo varža padidėjo. Tvarkingo 500W uždegtuvo varža siekia 106...110 Ω ir 400W - 127...143 Ω. Palengva didinti uždegtuvo galia PAR85 iki 100%. Esant būtinumui – pakeisti uždegtuvą. 3. Nuvalyti fotoelementą tamponu, sudrėkintu alkoholyje. Patikrinti fotoelemento darbą. Geltonas LED indikatorius turi degti dienos šviesoje. Palengva mažinti PAR40 reikšmę. Esant būtinumui – pakeisti fotoelementą.
84	E20TEMP	Degiklis perkaista	Degiklio viduje korpuso temperatūra pasiekė PAR43 nustatytą dydį	1. Degiklyje įvyko "atbulinis degimas". Nepakanka natūralios traukos katile 3. Netvarkingai prijungtas temperatūros jutiklis	1. Valyti katilą, degiklį ir dūmvamzdžius nuo pelenų ir nedegiu liekanų 2. Gerinti trauką, įrengiant dūmsiurbę. Įsitikinti, ar pakankamas oro pritekėjimas į katilinę 3. Patikrinti temperatūros jutiklio kabelio jungtį. Esant būtinumui – pakeisti jutiklį.

Statuso kodas	Klaidos kodas	Klaidos turinys	Klaidos aprašymas	Klaidos priežastis	Klaidos šalinimas ir patikrinimo veiksmai
88	E24IGNITION	Uždegimas nepavyko	Degiklis nefiksuoja liepsnos 4 minutes antro "IGNITING" (UŽDEGIMAS)būsenoje.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Uždegtuvas neuždega granulių</li> <li>2. Esant būtinumui – pakeisti fotoelementą.</li> <li>3. Nepakankamas uždegimui granulių kiekis degimo kameroje</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Uždegtuvas perdegė – pakeisti uždegtuvą. Patikrinti uždegtuvo saugiklį. Laikui bėgant uždegtuvo varža padidėjo. Tvarkingo 500W uždegtuvo varža siekia 106...110 Ω ir 400W - 127...143 Ω. Esant būtinumui – pakeisti saugiklį.</li> <li>2. Nuvalyti fotoelementą tamponu, sudrėkintu alkoholyje. Patikrinti fotoelemento darbą. Geltonas LED indikatorius turi degti dienos šviesoje. Palengva mažinti PAR40 reikšmę. Esant būtinumui – pakeisti fotoelementą.</li> <li>3. Įsitikinti, ar granulių uždegimui pakanka. Atidaryti katilo dureles. Esančių ant ardelio granulių viršus turi būti tiek aukščiau uždegtuvo galo. Galite keisti granulių kiekį uždegimui PAR24.</li> </ol>
89	E25IGNITION	Elektros dingimas „LOADING“ (UŽKROVIMAS), „LOADING2“ (UŽKROVIMAS2) arba „IGNITING“ (UŽDEGIMAS)	"NO POWER"(NĖRA ELEKTR.) būseną vyko ilgesnį laiką ir degiklis sustabdė darbą. Neaiškus granulių kiekis degiklyje.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nutruko elektros tiekimas</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pašalinti pelenus ir granules iš degiklio degimo kameros ir vidinio sraigto vamzdžio. Paleisti degiklį, laikant nuspaudus mygtuką OK ilgiau nei 3 sekundės.</li> </ol>
92	E28LEVEL	Kuro lygio klaida	Vidinis sraigtas atliko virš 20 apsisukimų "BURNING"(DEGIMAS) būsenoje, bet degiklis nenustatė granulių lygio kitimo užkrovimo atvamzdyje.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Per ilgus granulės arba svetimkūnis stabdo granulių tiekimą į degimo kamerą</li> <li>2. Lygio jutikliai yra nešvarūs arba sugedę</li> <li>3. Lygio jutikliai susidėvėję ir jų jautrumas sumažėjo</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pašalinti per ilgas granules arba svetimkūnį .</li> <li>2. Nuvalyti lygio jutiklius tamponu, sudrėkintu alkoholyje. Patikrinti lygio jutiklių darbą, patalpinant tarp jų kartono juostą ir ją judinant aukštyn – žemyn. Žalios spalvos LED indikatorius turi degti - gesti. Esant būtinumui – pakeisti jutiklius.</li> <li>3. Padidinti jutiklių jautrumo lygį, PAR84 nustatant 50. Esant būtinumui – pakeisti jutiklius.</li> </ol>
100	E36FEEDER	Vidinio sraigto variklio apsuokos nefiksuojamos	Paleidus degiklį, TESTAVIMO metu vidinio sraigto variklio ašis per 8 sek. nepasisuko arba atliko nepakankamą apsisukimų skaičių	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vidinio sraigto variklio jutiklis - per toli nuo variklio ašies</li> <li>2. Variklis arba jo reduktorius nesisuka dėl užstrigusio tarp vidines</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinti jutiklio padėtį. Jo galas turi būti 2mm atstumu nuo magneto, pritvirtinto variklio ašies gale.</li> <li>2. Pašalinti svetimkūnį iš horizontalaus vamzdžio.</li> </ol>



				spiralės ir vamzdžio svetimkūnio	
<b>Statuso kodas</b>	<b>Klaidos kodas</b>	<b>Klaidos turinys</b>	<b>Klaidos aprašymas</b>	<b>Klaidos priežastis</b>	<b>Klaidos šalinimas ir patikrinimo veiksmai</b>
101	E37FEEDER	Vidinio sraigto variklio perkrova	Vidinio sraigto variklio naudojamos srovės dydis pasiekė PAR46 reikšmę	1. Vidinio sraigto variklio reduktorius juda sunkiai ir perkrauna variklį 2. Nustatytas srovės dydis yra nepakankamas	1. Pakeisti variklį su reduktoriumi 2. Palengva didinti PAR46 srovės dydį iki nebus fiksuojama klaida. Srovės dydį galima didinti iki maksimalios reikšmės
104	E40FAN	Per mažos ventiliatoriaus apsukos	Ventiliatoriaus apsukos nepasiekia nustatytos reikšmės per 30 sekundžių	1. Ventiliatoriaus variklio jutiklis - per toli nuo variklio ašies 2. Ventiliatoriaus variklis sunkiai sukasi 3. Ventiliatoriaus nesisuka	1. Patikrinti jutiklio padėtį. Jo galas turi būti 2mm atstumu nuo magneto, pritvirtinto variklio ašies gale. 2. Ventiliatoriaus guoliai užteršti. Valyti ventiliatoriaus guolius ir, esant galimybei, juos sutepti arba pakeisti 3. Patikrinti ventiliatoriaus saugiklį. Esant būtinumui – jį pakeisti
106	E42FAN2	Per mažos ventiliatoriaus2 apsukos	Ventiliatoriaus2 apsukos nepasiekia nustatytos reikšmės per 30 sekundžių	1. Ventiliatoriaus2 variklio jutiklis - per toli nuo variklio ašies 2. Ventiliatoriaus2 variklis sunkiai sukasi 3. Ventiliatoriaus2 nesisuka	1. Patikrinti jutiklio padėtį. Jo galas turi būti 2mm atstumu nuo magneto, pritvirtinto variklio ašies gale. 2. Ventiliatoriaus guoliai užteršti. Valyti ventiliatoriaus guolius ir, esant galimybei, juos sutepti arba pakeisti 3. Patikrinti ventiliatoriaus saugiklį. Esant būtinumui – jį pakeisti
108	E44DRAFT	Nėra traukos	Traukos dydis degimo kameroje 60 sekundžių buvo mažesnis, nei nustatyta PAR61	1. Degiklis, katilas ir/arba dūmvamzdžiai yra užpildyti pelenais, dėl ko sumažėjo trauka 2. Nepakanka natūralios traukos katile	1. Valyti katilą, degiklį ir dūmvamzdžius nuo pelenų ir nedegių liekanų 2. Gerinti trauką, įrengiant dūmsiurbę. Įsitikinti, ar pakankamas oro pritekėjimas į katilinę

112	E48BATTERY	Akumulatorius išsikrovė	"TESTING"(TESTAVIMO) metu akumulatoriaus įkrova nesiekia 11V	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Per ilgą laiką akumulatoriaus įkrova nesiekia 11V</li> <li>2. Po 1 val. krovimo akumulatoriaus įkrova nepasiekė 11V</li> <li>3. Sudegė akumulatoriaus saugiklis</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Leisti akumulatoriui krautis nors 1 val.</li> <li>2. Keisti akumuliatorių</li> <li>3. Pakeisti akumulatoriaus saugiklį</li> </ol>
-----	------------	-------------------------	--	--	---

Kilus problemai degiklio darbas nestabdomas. Pranešimas apie kilusią problem bus išsiųstas iš anksto nurodytais telefonų numeriais ir/arba elektroniniu paštu

Statuso kodas	Problėmos kodas	Problėmos turinys	Problėmos aprašymas	Problėmos priežastis	Problėmos šalinimas ir patikrinimo veiksmai
40	P08FLAME	Liepsna nedingsta	Degiklis nefiksuoja liepsnos dingimo per 20 minučių "END BLOW"(PRAPUTIMO) būsenoje	1. Tam tikras nesudegusių granuliu kiekis degiklio degimo kameroje	1. Stabdyti degiklio darbą, jeigu įmanoma. Atvėsinus degiklį, pašalinti pelenus ir nedegias liekanas iš degimo kameros, nuo ir iš po ardelių